

## Celcon® M140

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M140 is a moderately high flow general purpose injection molding grade. It is designed for use in applications requiring some enhanced flow characteristics over the standard Celcon® M90 material.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Please also see Hostaform® C 13021.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239310		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Высокая яркость		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2740	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, -40°C	94.5	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/1A/50

Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2350	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2640	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	102	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.200	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

