

ULTEM™ CRS5311 resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics, and ketones. ECO conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

| Главная Информация | |
|---|--|
| UL YellowCard | E121562-221121 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |
| Характеристики | Кислотоупорный |
| | Устойчивость к основанию |
| | Сополимер |
| | Экологичный совместимый |
| | Хорошая химическая стойкость |
| Рейтинг агентства | ЕС эко |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) |
| | Flexural DMA (ASTM D4065) |
| | Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) |
| | Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) |
| | Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) |
| | Усталость при растяжении |
| | Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) | |
| | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.52 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg) | 4.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.20 to 0.40 | % | Internal Method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 8960 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² (Break) | 165 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ (Break) | 3.0 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span) | 8960 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span) | 234 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| Natural, Tints | 160 | J/m | |
| 23°C | 96 | J/m | |
| Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm) | 510 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 219 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 105 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 105 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 105 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Дуговое сопротивление ⁶ | PLC 5 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 4 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 4 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 3 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 0 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| | V-0 | | |
| Огнестойкость (1.47 mm) | 5VA | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 24 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % | |
| Задняя температура | 343 to 366 | °C | |
| Средняя температура | 354 to 377 | °C | |
| Передняя температура | 366 to 388 | °C | |
| Температура сопла | 360 to 382 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 366 to 388 | °C | |
| Температура формы | 135 to 163 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | 2.6 mm/min |
| 6. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat