

MAJORIS FT342 - 8139

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FT342 - 8139 is a grey colour, 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural FT342 but other colours can be provided on request.

FT342 - 8139 is intended for components which require good long term heat resistance, it has a high heat distortion temperature, good rigidity, low shrinkage and good dimensional stability.

APPLICATIONS

Dashboard items

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
	Средняя твердость		
Используется	Электрические компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Серый		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.70 - 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	73.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

