

## Durethan® BG 30 FN05 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass, injection molding, halogen free flame retardant, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкий уровень защиты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.80	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.80	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5400	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	> 20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5200	2000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	--	40.0	MPa	
23°C <sup>6</sup>	120	45.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.3	7.0	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PA 6, GFHR, 12-050, G30; ISO-1043-PA G FR (30)			ISO 1874
Допустимое время проживания в Tmax	< 5.0		min	
Residual Moisture Content	0.030 to 0.070		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	28	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	70	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (201°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	--		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12

0.400 mm	960	--	°C
0.750 mm	960	--	°C
1.50 mm	960	--	°C
3.00 mm	960	--	°C

Температура зажигания  
провода свечения

IEC 60695-2-13

0.400 mm	960	--	°C
0.750 mm	900	--	°C
1.50 mm	800	--	°C
3.00 mm	800	--	°C

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270		°C
Температура формы	80.0 to 100		°C

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

