

LNP™ LUBRICOMP™ EX03599H compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP EX03599H is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Fillers. Added features of this material include: Healthcare, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-E-03599 EES HC

Product reorder name: EX03599H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.28	g/cm ³	ASTM D792
--	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.78	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.72	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3340	MPa	ASTM D638
--	3190	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	105	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2
Break	88.9	MPa	ASTM D638
Break	98.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.8	%	ISO 527-2

Break	28	%	ASTM D638
Break	9.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3480	MPa	ASTM D790
--	3140	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	152	MPa	ASTM D790
--	112	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.44		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.45		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C ³	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.88	J	ASTM D3763
--	2.56	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	187	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	

Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat