

Ultraform® S 2320 003 UNC Q600

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform S 2320 003 UNC Q600 is an easy flowing and rapidly freezing injection molding POM grade. Contains a mold release agent.

Applications

Typical applications include difficult, thin-walled parts.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-531689
Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Сополимер
	Хороший поток
	Хороший выпуск пресс-формы
Используется	Тонкостенные детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	2.0	%	
Across Flow	2.1	%	ISO 294-4
Flow	2.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.80	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.80	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2700	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Yield, -40°C	93.0	MPa	ISO 527-2
Yield, 80°C	33.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	28	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	1900	MPa	
1000 hr	1300	MPa	
Флекторный модуль (23°C)	2620	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	170	kJ/m ²	
23°C	180	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	50	J/m	
23°C	60	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	167	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток			
--	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
--	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+13	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	5.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C
Температура формы	60.0 to 120	°C
Давление впрыска	3.50 to 7.00	MPa

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

