

## LNP™ THERMOCOMP™ OC006 compound

30% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP OC006 is a compound based on PPS - Linear resin containing Carbon Fiber. Added features include : Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound OC1006L

Product reorder name: OC006

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344679		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
	Линейная полимерная структура		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	26600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	213	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	22500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	298	MPa	ISO 178
-- <sup>4</sup>	250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	280	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	267	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 60°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 - 316	°C	
Средняя температура	321 - 332	°C	
Передняя температура	332 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C	
Температура формы	138 - 166	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. Yield
4. Break
5. 80\*10\*4
6. 80\*10\*4
7. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

