

TAROLON 3000 Y0

Polycarbonate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polycarbonate self extinguishing UL 94 V0 halogen free.

Available: all colors transparent, release agent (W), heat stabilized (H), UV-stabilized (L)

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без галогенов Стабилизация тепла Саморегулирование		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.12	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.35	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	70	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	30	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	650	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	130	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ²
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	> 35	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C	
Температура формы	90.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		

NOTE

1. 6x4x50 mm
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

