

LNP™ THERMOCOMP™ PF008S compound

40% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP PF008S is a compound based on Polyamide 6 resin containing Glass Fiber. Added features include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF008S

Product reorder name: PF008S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	182	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	10900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	273	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	88	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	217	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	204	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	9.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

