

LNP™ STAT-LOY™ YX02589C compound

Фирменная

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* STAT-LOY* YX02589C is a compound based on Polyester Elastomer resin containing proprietary fillers. Added features of this grade include: Antistatic, Clean Compounding System
Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound PDX-Y-02589 CCS
Product reorder name: YX02589C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Низкое (нет) содержание ионов		
	Антистатические свойства		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.61	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.65	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	5.5	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	8.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	38.0	MPa	ASTM D638
--	46.0	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	6.00	MPa	ASTM D638
Yield	6.00	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	71	%	ASTM D638
Yield	160	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	45.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	49.0	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	2.36	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	18.1	J	ASTM D3763
--	25.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	2.9E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 - 1.0E+13	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	182 - 193	°C
Средняя температура	204 - 216	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 238	°C
Температура формы	27 - 54	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

