

## CYCOLOY™ EX58 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

High impact ABS for sheet extrusion and blow molding applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Применение выдувного формования Лист		
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	4.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2080	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ASTM D638
Fracture	30.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	3.1	%	ASTM D638
Fracture	32	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	66.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	300	J/m	ASTM D256
23°C	430	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	37.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	93.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	80.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>

Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 4	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	HB	UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 100 sec <sup>-1</sup> )	1400	Pa·s	ASTM D3835

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 221	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 227	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 238	°C
Температура адаптера	204 - 249	°C
Температура расплава	216 - 260	°C
Температура матрицы	204 - 249	°C

Инструкции по экструзии
Roll Stack Temp - Bottom: 99 - 104 °C Roll Stack Temp - Middle: 93 - 104 °C Roll Stack Temp - Top: 88 - 93 °C

NOTE
1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

7.

Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat