

Torlon® 4645

Polyamide-imide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Torlon 4645 is an injection moldable wear-resistant polyamide-imide (PAI) resin that mainly provides excellent wear resistance for lubricating wear products. At 275 °C(525 °F), Torlon PAI has more strength and rigidity than all thermoplastics, and has excellent wear resistance, creep resistance and chemicals. Potential applications of Torlon 4645 polyamide-imide include thrust washers, seals, sliding vanes, spools, bushings, clutch rollers, and pistons.

Главная Информация	
Добавка	Смазка из ПТФЭ из углеродного волокна
Характеристики	Полупроводникового Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Теплостойкость, высокая Самосмазывающиеся Огнестойкий
Используется	Втулка Уплотнение Применение в автомобильной области Катушка Упорная шайба Подшипник
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Формы	Частицы
Метод обработки	Машинная обработка Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	18600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	114	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	154	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	157	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига			ASTM D732
23°C	85.5	MPa	ASTM D732
150°C	60.7	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения			ASTM D1894
-- 1	0.070		ASTM D1894
-- 2	0.090		ASTM D1894
Коэффициент износа			ASTM D3702
Lubrication: 4 m/s, 5.2 MPa (800 fpm, 750 psi)	0.300	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Lubrication: 0.375 m/s, 6.9 MPa (75 fpm, 1000 psi)	1.60	in ³ ·min ⁻¹ ·ft·lb·hr	ASTM D3702
Коэффициент линейного теплового расширения	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	281	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	177	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	304	°C
Температура сопла	371	°C
Температура формы	199 - 216	°C
Back Pressure	6.89	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Отношение винта L/D	18.0:1.0 - 24.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Preheat: 350 °F (177°C) 300, 300 °F (149°C) 400, 250 °F (121°C) 1600. Ratio: 1:1~1.5:1 6,000-8,000 psi, 3,000-5,000psi(20.69-34.48MPa), 0.000. 0.000000000.

NOTE

1. Lubrication: 4 m/s, 5.2 MPa (800 fpm, 750 psi)

2.

Lubrication: 0.25 m/s, 6.9 MPa (75
fpm, 1000 psi)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

