

Menzolit® SMC 0310

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0310 is a low shrink standard SMC providing improved surface quality, reduced shrinkage and warpage. Typical fields of applications are mechanical engineering and electrical industry, where improved dimensional stability and better surface p

Главная Информация			
UL YellowCard	E120779-100101995		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Низкий дым		
	Хорошая производительность формования		
	Теплостойкость, высокая		
	Низкое сжатие		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Инженерное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)?		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.050	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	75.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (Compression Molded)	180	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	130	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация			
Shrinkage, ISO 2577: 0.05%Post Moulding Shrinkage, DIN 53464: 0%Heat Distortion Temperature, EN ISO 75-2: >200°CContinuous Service Temperature, Menzolit Method: 140°C Glow Bar, IEC 60707-3: BH2 <= 95			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	135 - 150	°C	
Давление впрыска	8.00 - 10.0	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

