

Starex TX-0520T

Methyl Methacrylate / ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex TX-0520T is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-101048866		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	106		ASTM D785
R-Scale	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2000	MPa	ASTM D790
-- ³	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	59.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/B

0.45 MPa, Annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	71.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3200 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	3.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 196	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

