

Paryls® PES F2250 GL20

20% стекловолокно

Polyethersulfone

Youju New Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

PARYLS® PES F2250GL20 pellets are supplied in cartons lining aluminum foil bag, which can be stored indefinitely, provided the packaging remains undamaged.

PARYLS® PES F2250GL20 pellets absorb moisture very rapidly. Therefore, the pellets need to be dried at least 6h at 180 °C in a vacuum or dry air drier prior to processing.

Features

PARYLS® PES F2250GL20, resin is a 20% glass fiber reinforced polysulfone(PSU). Glass fiber substantially increase the rigidity, tensile strength, creep resistance, dimensional stability and chemical resistance of the polysulfone resin. The high performance properties make these resins particularly effective alternatives to metals in many engineering applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость
Внешний вид	Черный Серый Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	10 - 15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4, ISO 2577
Transverse flow	0.61	%	ISO 294-4, ISO 2577
Flow	0.36	%	ISO 294-4, ISO 2577
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.60	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	225	°C	ISO 11357-2, DSC
CLTE-Поток (23°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ²	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ³	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁴	37	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	180	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	350 - 390	°C	
Температура формы	140 - 180	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	180	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура расплава	350 - 390	°C	
Температура матрицы	140 - 180	°C	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	100V		
3.	100V		
4.	K20/K20, (60*60*1 mm ³)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

