

POCAN® C 1206 000000

Polycarbonate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PET+PC, non-reinforced, injection molding, improved impact strength

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 270°C, 2.00 mm ¹	0.70	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.30	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm ³	0.70	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.5	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶			
3.5% Strain	65.0	MPa	ISO 178/A
23°C	75.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	%	
ISO Shortname	PET+PC, GHMPR, 09-020		ISO 7792
Допустимое время проживания в Tmax	< 10.0	min	
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	250	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	

NOTE

1. 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
2. 60x60x2
3. 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4. 60x60x2
5. 2.0 mm/min
6. 2.0 mm/min
7. Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

