

CERTENE™ PHM-35AN

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-35AN is a certified prime grade Nucleated Polypropylene designed for injection molding of lightweight and thin-walled articles. PHM-35AN contains antistatic and offers good balance of high flow processability with high contact clarity, good tensile strength, short cycling, excellent dimensional stability, and good surface finishing. PHM-35AN applications include intricate long-flow path designs, multi-cavity parts, caps, closures, housewares, containers and toys. PHM-35AN processing temperature is between 220° to 240°C with mold at 20°-50°C. PHM-35AN complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and most international regulations concerning Polypropylene use in contact with food.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Антистатические свойства		
Характеристики	Ядро Хорошая стабильность размеров Высокая прочность на растяжение Гомополимер Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Отличный внешний вид		
Используется	Тонкий настенный контейнер Промышленные компоненты Щит Товары для дома Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.903	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	93.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C
Температура формы	20.0 - 50.0	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

