

RIALFILL B 15 SA 28 TC

28% карбонат талькальция

Polypropylene

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene compound 28% filled with lamellar talc and calcium carbonate; additive in order to forestall the superficial acculation of electrostatic charge.

Correct balance between stiffness and toughness; specific product for injection molding of high aesthetic particulars for domestic furniture; available in the versions natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк карбонат кальция, 28% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Приятный внешний вид		
Используется	Мебель		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	1.1	%	
Содержание золы	28	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	72		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	25.0	MPa	
Break, 23°C	20.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	8.0	%	
Break, 23°C	50	%	

Флекторный модуль ¹ (23°C)	2200	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	36.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	2.5	kJ/m ²	
23°C	4.5	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	83.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat