

Nylene® 452

Polyamide 6

Custom Resins Group

Описание материалов:

Plasticized, injection molding nylon for use in applications requiring high flexibility, excellent toughness, and abrasion resistance, due to internal lubricant and high monomer content

Performs well in critical molding processes requiring very good melt flow

Optimum processing conditions should provide a melt temperature of 450°F-470°F at the nozzle

Главная Информация			
Добавка	Смазка Пластификатор		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая гибкость Хороший поток Хорошая прочность Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	360	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	21	J/m	
23°C	190	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	152	°C	
1.8 MPa, Unannealed	55.6	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	232 to 243	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

