

INLUBE PPSCF30TF13SI2

30% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

30% CARBON FIBER REINFORCED, 15% PTFE/SILICONE LUBRICATED POLYPHENYLENE SULFIDE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	169	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20700	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+2	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	135 to 177	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.6E-3 to 0.013	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

