

## Sindustris PC HP5005A

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC HP5005A is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC HP5005A are:

Flame Rated

Impact Resistant

Heat Resistant

Weldable

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Свариваемый		
Используется	Мобильные телефоны		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2060	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	490	J/m	
23°C, 3.20 mm	640	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	118	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.700 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 250	°C
Средняя температура	250 to 280	°C
Передняя температура	250 to 280	°C
Температура сопла	250 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 285	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

