

LEXAN™ HPX8R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Very high flow specialty polycarbonate with outstanding processability and ductility. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). ETO sterilizable. Contains mold release.

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Дезинфекция оксида этилена		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Высокая яркость		
	Биологическая Совместимость		
	Пластичность		
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP категория VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	33.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.093	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2370	MPa	ASTM D638

--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.6	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.8	%	ASTM D638
Yield	5.4	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2360	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	92.9	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	99.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	220	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	79.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	118	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			

--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	82.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	3.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия 0.025 - 0.076 mm

NOTE

- | | |
|-----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*3 |
| 13. | 80*10*3 |
| 14. | 80*10*4 mm |
| 15. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

