

Romiloy® 5720 UV

Polycarbonate + PBT

ROMIRA GmbH

Описание материалов:

Romiloy®5720 UV is a polycarbonate polybutene terephthalate (PC PBT) material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding.

Romiloy®The main characteristics of 5720 UV are:

flame retardant/rated flame

Good UV resistance

chemical resistance

UV stability

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая химическая стойкость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	38	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2380	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	92.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	89.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	117	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (23 to 55°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	

Дополнительная информация

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with DIN 16901.The value listed as Coefficient of Linear Thermal Expansion ISO 11359-1-2, was tested in accordance with DIN 53752.Tensile Strain at Break, ISO 527, 23°C, 50 mm/min: >50%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Рекомендуемый Макс измельчения	5	%
Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	230 - 260	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	< 260	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	< 1.00	MPa
Screw Speed	12 - 18	rpm

Инструкции по впрыску

Holding Pressure: moderate to high

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

