

ULTEM™ CRS5011 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent, Enhanced flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics, and ketones. ECO conforming, UL94 V0 listing.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями		
	Сополимер		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Стойкость к кислоте		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	204	°C	ASTM D648
RTI Elec	160	°C	UL 746
RTI Imp	155	°C	UL 746
RTI Str	160	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		ASTM D150
60 Hz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	2.1E-3		ASTM D150
60 Hz	2.1E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	343 - 366	°C
Средняя температура	354 - 377	°C
Передняя температура	366 - 388	°C
Температура сопла	360 - 382	°C
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

