

TECHNYL® A 31T1 MZ40 GREY 174 N

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide PA66, 40% mineral filled, heat stabilised, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Стабилизация тепла			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-MD40 FR(17)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.43	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6900	4000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	77.0	47.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	6.9	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.2	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	25	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Электрическая прочность	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Индекс кислорода	47	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 to 275		°C	
Средняя температура	280 to 285		°C	
Передняя температура	285 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

