

## Plaslube® PEI GF30 TL15 BK

30% стекловолокно

Polyether Imide

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® PEI GF30 TL15 BK is a Polyether Imide (PEI) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.29	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	85.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	138	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.19		
vs. Steel - Static	0.20		
Коэффициент износа	71	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed	212	°C	
CLTE-Поток	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	25	kV/mm	ASTM D149

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	141	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	357 to 391	°C
Средняя температура	357 to 391	°C
Передняя температура	357 to 391	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 388	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

