

LNP™ STAT-LOY™ AF306 compound

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Stat-loy* AF306 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Antistat.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound AF-30

Product reorder name: AF306

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.29	g/cm ³	ASTM D792
--	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.45	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	3.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6890	MPa	ASTM D638
--	6010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	38.6	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2
Break	38.6	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.0	%	ASTM D638
Yield	1.1	%	ISO 527-2
Break	1.0	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	5700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	48.3	MPa	ASTM D790
--	63.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	250	J/m	ASTM D4812
23°C ³	17	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.90	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	71.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	204 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

