

# Cardia Biohybrid™ H-M01

Thermoplastic Starch + PE

Cardia Bioplastics™

## Описание материалов:

Cardia Biohybrid™ H-M01 is based on a blend of thermoplastic starch (TPS) and polyolefin's. This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, good impact resistance and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material.

A biohybrid resin offering a significant reduction in carbon footprint (compared to polyolefins PE/PP)

An effective contribution to sustainability where biodegradability/compostability is not required

Designed for thin and thick gauge rigid moulding and extrusion applications.

Cardia Biohybrid™ H-M01 is formulated with 50% of renewable thermoplastic starch polymer. This resin is suitable for a wide range of products manufactured by injection moulding or extrusion processes. Due to its content of polypropylene the material is not a fully biodegradable polymer and it is not intended for ultimate disposal in commercial composting facilities. If biodegradability or compostability is required, use of Cardia Compostable B-M or TBM resin is recommended.

### Application Examples

Injection moulded products such as cutlery, toothbrushes, combs, shavers, golf-tees, etc.

Stakes and pegs

Horticultural products such as flower pots and stakes

Injection moulded containers, caps and closures

Disposable plates and produce trays

## Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударопрочность Хорошая прочность Высокая прочность Содержание возобновляемых ресурсов
Используется	Колпачки Затворы Контейнеры Одноразовая посуда Оборудование для газонов и сада Персональный уход Опорные лотки Настольные товары Ручки зубной щетки
Рейтинг агентства	EC 2002/72/EC
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.1 to 4.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0	%	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Break)	> 15.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 16	%	ASTM D638
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	9.7	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Пиковая температура плавления	150 to 165	°C	ASTM D3418
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Двуслойное содержание-Крахмал	50	%	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat