

OmniLon™ PA6 GR33

33% из стекловолокна

Polyamide 6

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

33% Glass Reinforced, Nylon 6

Главная Информация			
UL YellowCard	E138590-102186594		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Номер файла UL	E138590		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10 to 0.40	%	
Across Flow	0.30 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	185	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9660	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	290	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	218	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	210	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%	
Задняя температура	249 to 282	°C	

Средняя температура	260 to 293	°C
Передняя температура	260 to 293	°C
Температура сопла	260 to 293	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 293	°C
Температура формы	26.7 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

