

Lustran® ABS 348

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran® ABS 348 resin is an injection molding grade of ABS (Acrylonitrile butadiene styrene). It is a medium impact, high-gloss ABS, available in natural (000000), snowwhite (012002), and selected colors.

Lustran ABS 348 resin combines a good balance of physical properties, intermediate abuse resistance, and rigidity. Typical applications include components of intravenous (IV) systems, diagnostic test kits, and surgical instruments. As with any product, use of Lustran ABS 348 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235631		
Характеристики	Жесткий, высокий Подсветка Средняя ударопрочность		
Используется	Хирургические инструменты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) ISO 10993-часть I		
Внешний вид	Белый Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.940	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	14	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2620	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	48.3	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	75.8	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	48	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 12.7mm	92.8	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	85.6	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	95.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 274	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 - 110	МПа	

Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

No regrind allowed for medical applications Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat