

Nylene® PX3422

Polyamide 6

Custom Resins Group

Описание материалов:

Heat stabilized, high impact modified nylon resin designed for maximum toughness with minimum sacrifice in tensile strength and melting point
Offers outstanding elongation and good retention of that elongation after 5 days of heat aging at 177°C (95% elongation)
Optimum processing conditions should provide a melt temperature of 490 - 530°F at the die
Suitable for processing in either extrusion or injection molding applications

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Хорошая прочность Стабилизация тепла Модификация удара		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	44.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	310	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	1100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	42.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	214	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	254 to 277	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

