

## LNP™ STAT-KON™ DEL329EP compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP STAT-KON DEL329EP is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features include: Electrically Conductive, Internally Lubricated, Flame retardant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4032 FR

Product reorder name: DEL329EP

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344449		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	103	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	143	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	144	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	140	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.2E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
------------------------------------	------------------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	293 to 304	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	310 to 321	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	321 to 332	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	82.2 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE
------

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	2 mm/min
----	----------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4
----	---------

5.	80*10*4 mm
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

