Texin® 985 U

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin 985U resin is an aromatic polyether-based thermoplastic polyurethane with a Shore hardness of approximately 85A. It can be processed by injection molding, extrusion, or blow molding.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
	УФ-стабилизатор
Характеристики	Антимикробный
	Хорошая ударопрочность
	Хорошая гибкость
	Хорошая стойкость к истиранию
	Сопротивление гидролизу
	Термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Средняя прозрачность
Используется	Пленка
	Колесо
	Кабельная оболочка
	Шайба
	Труба
	Фитинги для труб
	Уплотнение
	Обувь
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			

Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240, ISO 868
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
-30°C	59.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
23°C	26.9	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	30.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	30.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Tensile Stress			
50% strain	4.80	MPa	ISO 37, ASTM D412
100% strain	5.50	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	9.70	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	38.6	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	590	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- [1]	87.6	kN/m	ASTM D624
--	88	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr [2]	16	%	ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	19	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr [3]	40	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	80	%	ASTM D395B, ISO 815
Сопротивляемость Bayshore	45	%	ASTM D2632
Старение	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Изменение прочности на растяжение в воздухе			
100°C, 70 hr	4.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 70 hr	-10	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 70 hr	0.0	%	ASTM D573
100°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 168 hr	-5.0	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 168 hr	7.0	%	ASTM D573
100°C, 336 hr	3.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 336 hr	2.0	%	ASTM D573

300% strain, 100°C, 336 hr	8.0	%	ASTM D573
100°C, 504 hr	-6.0	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 100°C, 504 hr	-10	%	ASTM D573
300% strain, 100°C, 504 hr	15	%	ASTM D573
125°C, 70 hr	-37	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 70 hr	4.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 70 hr	20	%	ASTM D573
125°C, 168 hr	-58	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 168 hr	4.0	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 168 hr	8.0	%	ASTM D573
125°C, 336 hr	-67	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 336 hr	-16	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 336 hr	-8.0	%	ASTM D573
125°C, 504 hr	-70	%	ASTM D573, ISO 216
100% strain, 125°C, 504 hr	-15	%	ASTM D573
300% strain, 125°C, 504 hr	-10	%	ASTM D573
100% strain 100°C, 70 hr	-10	%	ISO 216
300% strain 100°C, 70 hr	0.0	%	ISO 216
100% strain 100°C, 168 hr	-5.0	%	ISO 216
300% strain 100°C, 168 hr	7.0	%	ISO 216
100% strain 100°C, 336 hr	2.0	%	ISO 216
300% strain 100°C, 336 hr	8.0	%	ISO 216
100% strain 100 c, 504 hr	-10	%	ISO 216
300% strain 100 c, 504 hr	15	%	ISO 216
100% strain 125°C, 70 hr	4.0	%	ISO 216
300% strain 125°C, 70 hr	20	%	ISO 216
100% strain 125°C, 168 hr	4.0	%	ISO 216
300% strain 125°C, 168 hr	8.0	%	ISO 216
100% strain 125°C, 336 hr	-16	%	ISO 216
300% strain 125°C, 336 hr	-8.0	%	ISO 216
100% strain 125 c, 504 hr	-15	%	ISO 216
300% strain 125 c, 504 hr	-10	%	ISO 216
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573, ISO 216
100°C, 70 hr	18	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 168 hr	16	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 336 hr	24	%	ASTM D573, ISO 216
100°C, 504 hr	16	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 70 hr	19	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 168 hr	16	%	ASTM D573, ISO 216

125°C, 336 hr	16	%	ASTM D573, ISO 216
125°C, 504 hr	2.0	%	ASTM D573, ISO 216
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 216
Support d, 100°C, 70 hr	-4.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100°C, 168 hr	-5.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100 c, 336 hr	-4.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 100 c, 504 hr	-4.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125°C, 70 hr	-5.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125°C, 168 hr	-5.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125 c, 336 hr	-7.0		ASTM D573, ISO 216
Support d, 125 c, 504 hr	-7.0		ASTM D573, ISO 216
Изменение прочности на растяжение			
23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	-38	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 70 hr, Class C standard fuel	-5.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 70 hr, Class C standard fuel	1.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	13	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	15	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	-34	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 168 hr, Class C standard fuel	-13	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 168 hr, Class C standard fuel	-4.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel A	3.0	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel a	0.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel a	3.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	-50	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 336 hr, Class C standard fuel	-23	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 336 hr, Class C standard fuel	-14	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, in reference fuel A	12	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	-4.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	2.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	-36	%	ASTM D471

100% strain, 23°C, 504 hr, Class C standard fuel	-15	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 504 hr, Class C standard fuel	-10	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, in reference fuel A	13	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	7.0	%	ASTM D471
300% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	4.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	-8.0	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	-15	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	14	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-6.0	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-20	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	13	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-24	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-20	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	14	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	-15	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	-10	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	23	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	-28	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	1.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	25	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	-23	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	-16	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	10	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	-30	%	ASTM D471, ISO 175
100% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	3.0	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	23	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-44	%	ASTM D471, ISO 175

100% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-20	%	ASTM D471, ISO 175
300% strain, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-4.0	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-38	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 70 hr, in Reference Fuel C	-5.0	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 70 hr, in Reference Fuel C	1.0	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	13	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	15	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-34	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 168 hr, in Reference Fuel C	-13	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 168 hr, in Reference Fuel C	-4.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	3.0	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	0.0	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	3.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-50	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 336 hr, in Reference Fuel C	-23	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 336 hr, in Reference Fuel C	-14	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	12	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	-4.0	%	ISO 175
300% strain, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	2.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-36	%	ISO 175
100% strain, 23 c, 504 hr, in Reference Fuel C	-15	%	ISO 175
300% strain, 23 c, 504 hr, in Reference Fuel C	-10	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	13	%	ISO 175
100% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	7.0	%	ISO 175

300% strain, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	4.0	%	ISO 175
Изменение максимального удлинения			
23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	-7.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	-14	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	-7.0	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel A	0.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	-10	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, in reference fuel A	3.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	-3.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, in reference fuel A	8.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	12	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	14	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	7.0	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	15	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	12	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	22	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	17	%	ASTM D471, ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	29	%	ASTM D471, ISO 175
23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-7.0	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-14	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-7.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	0.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in Reference Fuel C	-10	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	3.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-3.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	8.0	%	ISO 175
Изменение твердости дюрометра			
Support D, 23°C, 70 hr, in Reference Fuel C	-8.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 70 hr, in reference fuel A	-2.0		ASTM D471
Support D, 23°C, 168 hr, in Reference Fuel C	-8.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 168 hr, in reference fuel A	-1.0		ASTM D471
Support d, 23 c, 336 hr, in Reference fuel c	-10		ASTM D471, ISO 175

Support D, 23°C, 336 hr, in reference fuel A	0.0		ASTM D471
Support D, 23°C, 504 hr, in Reference Fuel C	-9.0		ASTM D471, ISO 175
Support D, 23°C, 504 hr, in reference fuel A	-1.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-10		ASTM D471
Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	-13		ASTM D471
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	-9.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	-14		ASTM D471
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ASTM D471
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-15		ASTM D471
Support D, 23°C, 70 hr, in reference fuel A (isooctane)	-2.0		ISO 175
Support D, 23°C, 168 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0		ISO 175
Support D, 23°C, 336 hr, in reference fuel A (isooctane)	0.0		ISO 175
Support D, 23°C, 504 hr, in reference fuel A (isooctane)	-1.0		ISO 175
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ISO 175
Support D, 100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	-10		ISO 175
Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ISO 175
Support D, 100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	-13		ISO 175
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	-9.0		ISO 175
Support D, 100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	-14		ISO 175
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	-8.0		ISO 175
Support D, 100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	-15		ISO 175
Изменение объема			
23°C, 70 hr, Class A standard fuel	3.0	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, Class C Standard Fuel	43	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, Class A standard fuel	4.0	%	ASTM D471

23°C, 168 hr, Class C Standard Fuel	44	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class A standard fuel	6.0	%	ASTM D471
23°C, 336 hr, Class C Standard Fuel	44	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class A standard fuel	7.0	%	ASTM D471
23°C, 504 hr, Class C Standard Fuel	45	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 70 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	17	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	19	%	ASTM D471
100°C, 336 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 336 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	20	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, ASTM Standard Oil (No.1)	0.0	%	ASTM D471
100°C, 504 hr, ASTM Standard Oil (No.3)	20	%	ASTM D471
23°C, 70 hr, in reference fuel A	3.0	%	ISO 175
23°C, 70 hr, in reference fuel C	43	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel A	4.0	%	ISO 175
23°C, 168 hr, in reference fuel C	44	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel A	6.0	%	ISO 175
23°C, 336 hr, in reference fuel C	44	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel A	7.0	%	ISO 175
23°C, 504 hr, in reference fuel C	45	%	ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 70 hr, in ASTM #3 oil	17	%	ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 168 hr, in ASTM #3 oil	19	%	ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 336 hr, in ASTM #3 oil	20	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #1 oil	0.0	%	ISO 175
100°C, 504 hr, in ASTM #3 oil	20	%	ISO 175

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-46.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 [4]

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сжимающая нагрузка			ASTM D575

10% Deflection	2.07	MPa	ASTM D575
15% Deflection	3.10	MPa	ASTM D575
2% Deflection	0.345	MPa	ASTM D575
20% Deflection	4.31	MPa	ASTM D575
25% Deflection	5.52	MPa	ASTM D575
5% Deflection	1.03	MPa	ASTM D575
50% Deflection	16.5	MPa	ASTM D575

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	93.0 - 104	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182 - 199	°C
Средняя температура	182 - 205	°C
Передняя температура	182 - 210	°C
Температура сопла	188 - 213	°C
Температура обработки (расплава)	196	°C
Температура формы	16.0 - 38.0	°C
Давление впрыска	41.4 - 103	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	< 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm²
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Timers (per 0.125 in cross section):
Boost: 5 to 10 sec
2nd Stage: 10 to 20 sec
Cool: 20 to 30 sec

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 - 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 205	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 210	°C
Температура адаптера	180 - 210	°C

Температура расплава	190 - 205	°C
Температура матрицы	185 - 210	°C

NOTE	
1.	C mould
2.	Post-cured 16 hr at 230°F
3.	Post-cured 16 hr at 230°F
4.	□□ A (50°C/h)

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat