

## EPIMIX POM IMP NC B501

Acetal (POM) Copolymer

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

POLYACETAL POM, with improved good-impact resistance , Standard-flow grad, for injection molding.

POLYACETAL POM , is used in all sectors of industry, compliance with RoHs derivatives.

Главная Информация				
Характеристики	Сополимер Хорошая ударпрочность Хорошая мобильность			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.31	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	9.00	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.8	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.25	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	76	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1800	1650	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	40.0	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	< 50	< 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	1700	1550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	70.0	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	8.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	160	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	160 - 210	°C

#### NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 120°C/h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

