

## SABIC® PPcompound G3240U

40% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND G3240U is a general purpose, 40% glass filled, chemically coupled, heat stabilized and UV stabilized homopolymer polypropylene compound. The IMDS ID is 209768078.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 23°C, 48 hr	0.80	%	
Flow : 23°C, 48 hr	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	7610	MPa	ASTM D638
--	8900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	120	MPa	ASTM D638
Break	111	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.4	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
64.0 mm Span <sup>4</sup>	8900	MPa	ISO 178

50.0 mm Span <sup>5</sup>	7810	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C <sup>6</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C <sup>7</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm <sup>8</sup>	98	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact <sup>11</sup> (23°C, 3.20 mm)	610	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков <sup>12</sup> (23°C, Energy at Peak Load)	4.34	J	ASTM D3763
Gardner Impact <sup>13</sup> (23°C)	0.380	J	ASTM D5420
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed <sup>14</sup>	161	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	153	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>15</sup>	153	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	164	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow : -30 to 100°C	16.7	µm/Mk	
Transverse : -30 to 100°C	155	µm/Mk	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	190 to 230	°C	
Средняя температура	200 to 250	°C	
Передняя температура	210 to 270	°C	
Температура сопла	210 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C	
Температура формы	15.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4mm, Cut
7.	80*10*4 mm, Cut
8.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
9.	80*10*4mm, Cut
10.	80*10*4mm, Cut
11.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
12.	2.20 m/sec
13.	0.625"d tup
14.	80*10*4mm, Cut
15.	80*10*4mm, Cut

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

