

## CYCOLOY™ CY5120 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced flow and impact for various applications.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2430	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	4.0	%	
Break	40	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2430	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	94.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	80.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.20 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	77.0 to 82.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	210 to 254	°C
Средняя температура	216 to 260	°C
Передняя температура	227 to 274	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	49.0 to 71.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

## NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

