

LNP™ THERMOCOMP™ DX13006 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DX13006 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DX13006

Product reorder name: DX13006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Хорошая плавность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	90.0	MPa	
Break	85.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.7	%	
Break	3.4	%	
Флекторный модуль ¹	4700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	144	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ²	4.9	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	137	°C	ISO 75-2/Af

CLTE		ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : 23 to 60°C	7.3E-5	cm/cm/°C

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

