

## LNP™ STAT-KON™ DEF42 compound

10% углеродное волокно; 20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DEF42 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber, 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCF-1006

Product reorder name: DEF42

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345265		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.060 to 0.080	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11500	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	123	MPa	ASTM D638
Break	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	2.4	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	10200	MPa	ASTM D790

-- <sup>6</sup>	10200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	186	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	189	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	81	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	680	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	14.8	J	ASTM D3763
--	4.10	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	143	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (2.40 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

