

## Retpol® 3085/3 UVH NATURAL

40% стекловолокно

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

Extron 3085/3 UVH is a 40% glass fibre reinforced coupled polypropylene compound. It is a low flow injection moulding grade developed for thick walled components requiring excellent creep resistance with high heat deflection temperatures, high flexural modulus, high flexural strength and good impact strength. It has been stabilized to meet long term outdoor weathering requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая ударопрочность		
	Низкий поток		
Используется	Толстостенные детали		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	112		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	86		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	79		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)	116	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	850	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	630	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	162	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	154	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	20.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

