

## Tarnamid® T- 27 MHLS

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnamid T-27 MHLS polyamide 6, UV stabilised to improve resistance against weathering influence.

Главная Информация				
Добавка	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде			
Используется	Приборы			
	Автомобильные Приложения			
	Электрическое/электронное применение			
	Товары для дома			
Внешний вид	Черный			
	Зеленый			
	Серый			
	Красный			
	Белый			
	Желтый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	100	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	--	%	
Flow : 2.00 mm	1.6	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	85.0	45.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1500	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	10	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2600	1100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	85.0	30.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	4.5	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	5.0	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	150	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	180	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	< 180	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	70	--	°C	
5000 hr	85	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MHLR, 14-030	--		ISO 1874
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	30	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.50	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.018	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	--
3.20 mm	HB	--
Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
NOTE		
1.	2.0 mm/min	
2.	2.0 mm/min	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

