

## Celstran® PA66-CF40-02 AF3004 Natural

40% стекловолокно

Polyamide 66

Celanese Corporation

### Описание материалов:

40% long carbon fiber reinforced Nylon 6/6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	3.0E-3	%	ISO 294-4
Flow direction	5.0E-4	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	30900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	294	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	26000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	455	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.18	%	
Задняя температура	285 - 295	°C	
Средняя температура	290 - 300	°C	
Передняя температура	300 - 310	°C	
Температура сопла	300 - 315	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 315	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			
Feed Temperature: 20 to 50°C Zone 4 Temperature: 300 to 315°C			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

