

## Americas Styrenics EA3400

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

Americas Styrenics EA3400 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America and is processed by co-extrusion, extrusion or injection molding.

The main features of the Americas Styrenics EA3400 are:

odorless/tasteless channel

crystal

accessible food

Good toughness

Transparency

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

hat/cap/cork

food contact applications

additive/masterbatch

medical/health care

### Главная Информация

UL YellowCard	E326906-100845180
Характеристики	Низкие размеры Более низкий запах Передача более низкого вкуса Кристалл Хорошая окраска Высокое разрешение Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта
Используется	Аксессуары для толстой стены (детали) Щит Смешивание Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструзионное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	3210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	46.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	59.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	

Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat