

LNP™ FARADEX™ WX94736 compound

Волокно из нержавеющей стали

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* FARADEX* WX94736 is a compound based on PBT resin containing Stainless Steel. Added features of this material include: EMI/RFI Shielding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* FARADEX* Compound PDX-W-94736

Product reorder name: WX94736

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Электропроводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.51	g/cm ³	ASTM D792
--	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.89	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	3110	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	53.8	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Break	53.8	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2

Break	2.8	%	ASTM D638
Break	2.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	55.2	MPa	ASTM D790
--	83.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	610	J/m	ASTM D4812
23°C ³	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.20	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	147	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	123	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 6.0	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.0 to 7.0	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	

Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C
Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

