

LNP™ THERMOCOMP™ DC0041PQ compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DC0041PQ is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Flame Retardant.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DC0041PQ

Product reorder name: DC0041PQ

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101712652		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10	%	
Across Flow : 24 hr	0.36	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	21000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	185	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	18000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	260	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	500	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	86.0	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 85.0	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	30 to 63	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat