

## Infino GP-8200G

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Material with the characteristic of dimensional stability and 20% GF that can be applied to pump and impeller housing

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Используется	Детали Насоса		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.38 to 0.46	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.42 to 0.52	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	118		ASTM D785
R-Scale	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4900	MPa	ASTM D638
--	5500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	100	MPa	ASTM D638
Yield	120	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	110	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	4.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	5900	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	5900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- <sup>7</sup>	150	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	170	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	110	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	153	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	149	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306/B50
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	260 to 270	°C	
Средняя температура	280 to 290	°C	
Передняя температура	300 to 310	°C	
Температура сопла	310	°C	
Температура формы	50.0 to 100	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		

---

8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

