

## FRAGOM G/458 NAT

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

FRAGOM G/458 NAT: flame retardant crosslinkable compound having good temperature index and oxygen index, suitable for cable sheathing and insulation. It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100 SCU

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

We suggest to use the compound to produce cables with size not more than 10 mm<sup>2</sup>.

Certify: BS 7655 EI5,VDE 0207 HM1,BS 4066,AZ/NZS X-HF-110,R-HF-110,HF-110-R

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 4066 BS 7655 EI5 VDE 0207 HM1		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	15 - 20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	> 11.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 160	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	19	%	IEC 60811

Изменение растяжения при разрыве  
воздуха (135°C, 168 hr)

-16

%

IEC 60811

## Тепловой

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Термокомплект <sup>1</sup>

IEC 60811

200°C

90

%

IEC 60811

Residual : 200°C

0.0

%

IEC 60811

Индекс температуры <sup>2</sup>

> 290

°C

IEC 60811

Проводимость

µS/mm

IEC 60754-2

Halogen Content

%

IEC 60754-1

## Электрический

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Сопrotивление громкости

4.0E+14

ohms-cm

IEC 60167

## Воспламеняемость

### Номинальное значение

### Единица измерения

### Метод испытания

Индекс кислорода

30

%

ASTM D2863

## Экструзия

### Номинальное значение

### Единица измерения

Зона цилиндра 1 темп.

155

°C

Зона цилиндра 2 температура.

170

°C

Зона цилиндра 3 темп.

180

°C

Зона цилиндра 4 темп.

195

°C

Зона цилиндра 5 темп.

205

°C

Температура матрицы

215

°C

## Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 1 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 6/8 hours

## NOTE

1. 20 N/cm<sup>2</sup>

2. 21% O<sub>2</sub>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

