

## XYRON™ X531Z

10% наполнитель

Polyphenylene Ether + PS

Asahi Kasei Chemicals Corporation

### Описание материалов:

Modified PPE

10% Filler reinforced Flame retardant V-0

Stiffness High, Warpage Low

| Главная Информация                        |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                             | E82268-250932   |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                   | Наполнитель, 10% наполнитель по весу                      |                   |                 |
| Добавка                                   | Огнестойкий   |                   |                 |
| Характеристики                            | Огнестойкий<br>Высокая жесткость<br>Низкий уровень защиты |                   |                 |
| Метод обработки                           | Литье под давлением                                       |                   |                 |
| Физический                                | Номинальное значение                                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                 | 1.15  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка <sup>1</sup> (2.00 mm) | 0.30 to 0.55  | %                 | Internal Method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)             | 0.060   | %                 | ISO 62          |
| Механические                              | Номинальное значение                                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield, 23°C)              | 71.0  | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C)       | 2.0   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль (23°C)                  | 3600  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс (23°C)                  | 119   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                               | Номинальное значение                                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)     | 5.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Тепловой                                  | Номинальное значение                                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке       |   |                   |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                       | 120   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, Unannealed                       | 118   | °C                | ISO 75-2/A      |
| CLTE-Поток (-30 to 65°C)                  | 6.0E-5  | cm/cm/°C          | ISO 11359-2     |
| Электрический                             | Номинальное значение                                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности        | 1.0E+16   | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости (23°C)            | 1.0E+16   | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая постоянная                |   |                   | IEC 60250       |

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| 100 Hz                  | 3.10      |
| 1 MHz                   | 3.00      |
| Коэффициент рассеивания | IEC 60250 |
| 100 Hz                  | 3.0E-3    |
| 1 MHz                   | 5.0E-3    |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.860 mm         | V-0                  |                   |                 |
| 2.50 mm          | 5VA                  |                   |                 |

| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 90.0 to 100          | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 300           | °C                |
| Температура формы                | 70.0 to 90.0         | °C                |

#### NOTE

1. 150x150x2 mm
2. 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

