

Durethan® AKV 35 H2.0 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473557
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 300°C, 2.00mm ¹	0.91	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.070	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 300°C, 2.00mm ³	0.37	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	220	140	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	10300	6600	MPa	ASTM D638
23°C	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	200	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.1	6.4	%	ISO 527-2/5

Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	7000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	5800	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	9300	6400	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10500	6500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% strain, 23°C	280	160	MPa	ASTM D790
23°C	300	200	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁶	280	165	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	300	200	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)				
	4.1	6.2	%	
Поведение горения ⁹ (> 1.00 mm)				
	29	--		ISO 3795
ISO Shortname PA 66, GHR, 14-110, GF35				ISO 1874
Residual Moisture Content			0.030 - 0.12	% Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	2.60	--	J	ISO 6603-2
-- ¹¹	3.20	5.90	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	830	--	N	ISO 6603-2
-- ¹³	900	1260	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	12	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	75	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
--	230	--	°C	ISO 306/B50
--	250	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (254°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ¹⁴				
	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	0.011	0.21		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015	0.065		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	425	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁵				
	25	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

