

GELOY™ XP7560 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

GELOY XP7560 is a general purpose ASA/PC injection moulding grade, available in various colours.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	92.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2460	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	
Break	43.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.7	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль ²	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	102	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	86.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	113	°C	ISO 306/A50
--	102	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
95°C ⁵	Pass		
CLTE-Поток (23 to 60°C)	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	220 to 250	°C
Средняя температура	230 to 260	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура сопла	230 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	120*10*4 mm
5.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

