

Reny® W38S2

30% полезных ископаемых

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® W38S2 is a Polyarylamide (PARA) material filled with 30% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Reny® W38S2 are:

Flame Rated

Wear Resistant

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.64	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	49	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	31.2	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.44	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.12	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16200	15900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	121	111	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	0.90	0.80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15200	15100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	226	216	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.8	2.1	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	22	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	239	239	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	206	°C	ISO 75-2/A
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 мм)	26	--	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	275		°C	
Средняя температура	280		°C	
Передняя температура	285		°C	
Температура сопла	285		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

